

Nazwa handlowa: **SIMONA® PVC-CAW**
 Data druku: 16.04.2019

Aktualiz.: 14.07.2016

SIMONA® PVC-CAW	
Aktualizacja arkusza danych	14.07.2016
Masa plastyczna ekstrudowana	PVC-U,EDP,074-05-T33
Norma dla mas plastycznych ekstrudowanych	DIN EN ISO 1163, Teil 1
Ciężar właściwy, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,440
Moduł sprężystości E, MPa, DIN EN ISO 527	3300
Napężenie przy granicy plastyczności, MPa, DIN EN ISO 527	58
Wydłużenie przy granicy plastyczności, % , DIN EN ISO 527	4
Udarność, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	-
Udarność z karbem Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	4
Odporność na przebicie, kV/mm , DIN IEC 60243-1	39
Twardość Shore'a D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Średni współczynnik wydłużenia termicznego, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	74
Oporność powierzchniowa właściwa, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹³
Zakres temperatur roboczych, °C	0 do +60
Palność DIN 4102	DIN 4102 B1 trudnozapalny 1 do 4 mm, Ogólne Świadectwo Kontroli Nadzoru Budowlanego (Niemcy)
Palność UL 94	UL 94 V-0 od 1 mm
Palność NF P 92-501	NF P 92-501 M1 1 do 3 mm
Palność BS 476	BS 476 class 1 dla 3 mm
Obojętność fizjologiczna wg BfR	nie
Wskazówka	W odróżnieniu od podanych powyżej wartości dla okrągłych prętów z PVC-u obowiązują następujące wartości: Gęstość zgodnie z DIN EN ISO 1183: >=

SIMONA® PVC-CAW

1,37 g/cm³. Udarność z karbem zgodnie z DIN EN ISO 179: ≥ 2 kJ/m².

Dane są wartościami orientacyjnymi poszczególnych tworzyw i mogą być rozbieżne w zależności od metody obróbki i produkcji próbki. Z reguły chodzi tu o średnie wartości pomiarów dokonanych na ekstrudowanych płytach grubości 4 mm. W przypadku płyt wytworzonych wyłącznie metodą prasowania mamy do czynienia z pomiarami przeprowadzonymi na płytach grubości 20 mm. Możliwe są rozbieżności, jeśli płyty tych grubości nie są dostępne. W przypadku kaszerowanych płyt parametry techniczne dotyczą niekaszerowanych płyt podstawowych. Bez weryfikacji nie można stosować tych danych w odniesieniu do innych rodzajów produktów (jak np. rur, pełnych prętów) tego samego tworzywa czy produktów poddanych dalszej obróbce. Osoba dokonująca obróbki lub użytkownik powinien sprawdzić, czy materiały nadają się do konkretnego celu zastosowania. Techniczne parametry stanowią jedynie pomoc w planowaniu. Szczególnie nie wolno wnioskować na ich podstawie żadnych gwarantowanych właściwości. Dalsze informacje otrzymają Państwo w naszym Technical Service Center pod adresem tsc@simona.de.